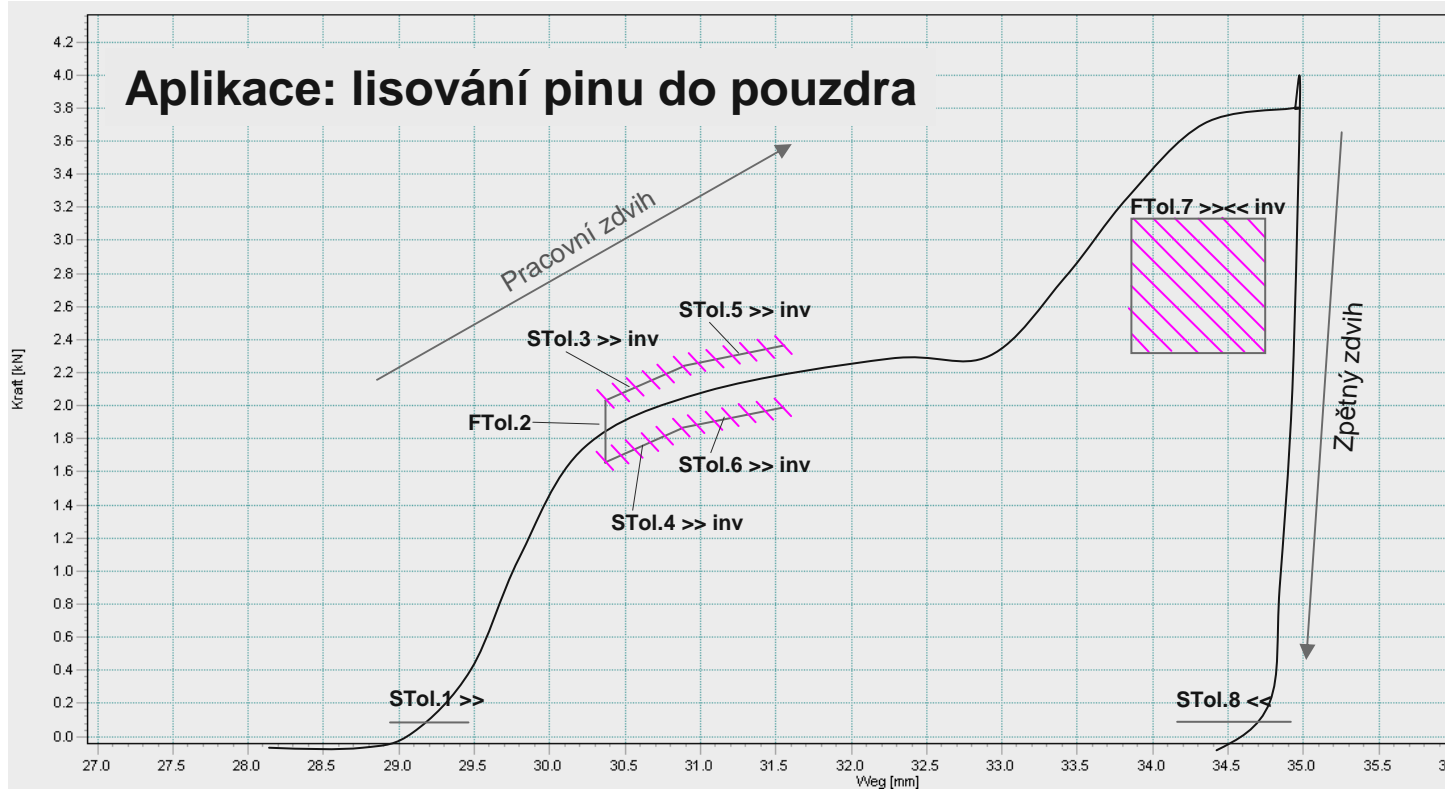


PRESSTON s.r.o.
www.presston.cz



Rozšiřující funkce pro toleranční data

Machines



STol.1 >>: Dráhová tolerance, pracovní zdvih

křivka musí protnout toleranci
=> kontrola výšky dílu

FTol.2 >>: Silová tolerance, pracovní zdvih

křivka musí protnout toleranci
=> nárůst lisovací síly během procesu lisování

STol.3 >> Inverzní dráhová tolerance, pracovní zdvih

horní hraniční tolerance, křivka nesmí projít tolerancí

STol.6 >>: Inverzní dráhová tolerance, pracovní zdvih

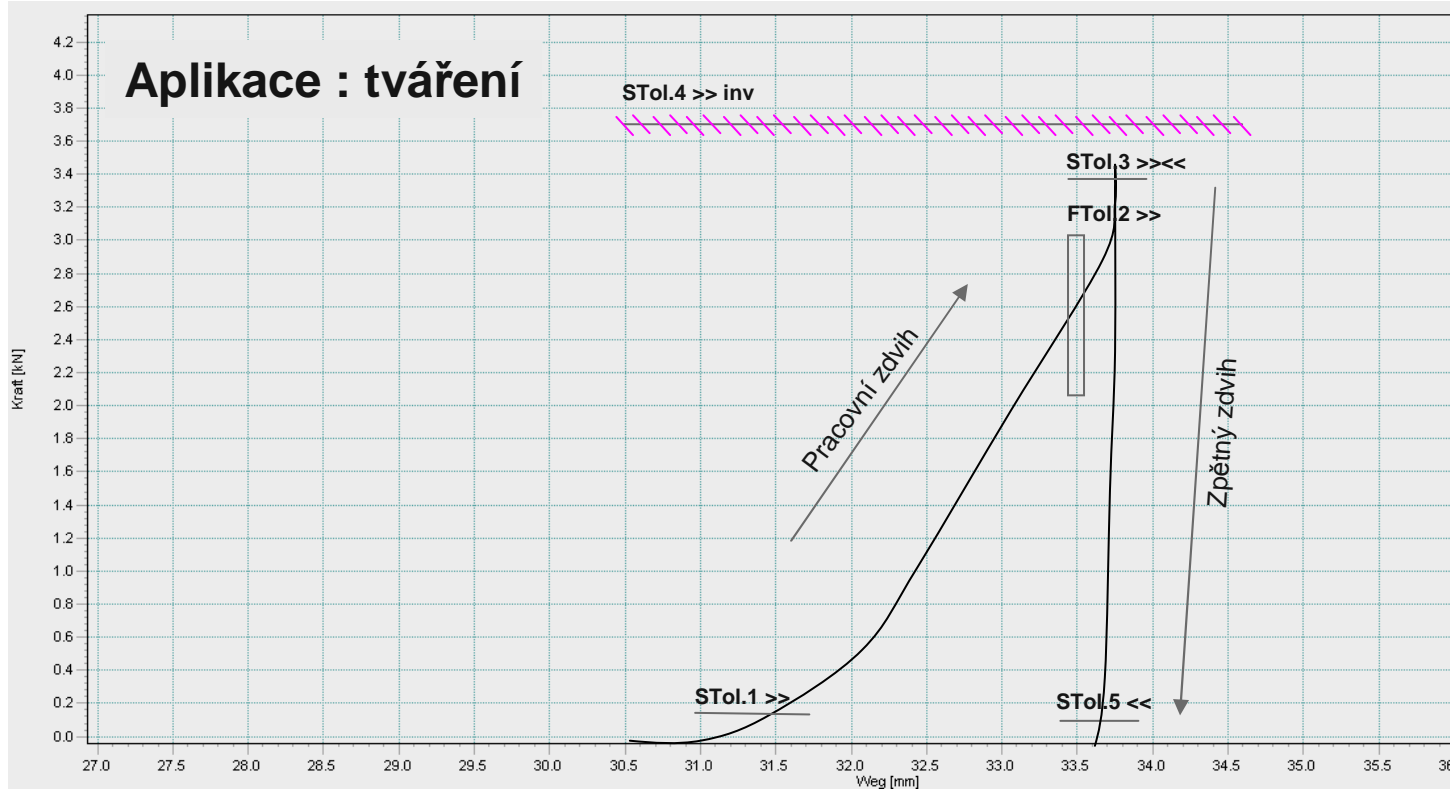
dolní hraniční tolerance, křivka nesmí projít tolerancí

FTol.7 >><< inv: Inverzní silová tolerance pracovní a zpětný zdvih

oblast do které nesmí křivka vstoupit jak při pracovním tak zpětném zdvihu

STol.8 <<: Dráhová tolerance zpětný zdvih

Křivka musí protnout toleranci
=> Ověření velikosti dílu po zalisování v nezátíženém stavu



STol.1 >>: Dráhová tolerance, pracovní zdvih
 Křivka musí protnout toleranci
 => např. kontrola výšky nýtovací hlavy

FTol.2 >>: Silová tolerance, pracovní zdvih
 Křivka musí protnout toleranci
 => Tváření před dosažením koncové pozice lis. cyklu

STol.3 >><<: Dráhová tolerance, pracovní a zpětný zdvih
 Křivka musí protnout toleranci oběma směry
 => Kontrola dosažení koncové pozice zalisování

STol.4 >> inv: Inverzní tolerance, pracovní zdvih
 Oblast do které křivka nesmí vstoupit
 => Kontrola maximální přípustné lisovací síly

STol.5 <<: Dráhová tolerance, zpětný zdvih
 Křivka musí protnout toleranci
 => Měření výsledku tváření, v nezátíženém stavu